



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN CC

ANWENDUNG

Laminierfähige Siebdruckfarbe für Hart-PVC sowie als Glanzfarbe für Hart- und Weich-PVC schweißbar. Für Scheck-, Kredit-, Telefon-, Personalkarten etc.

EIGENSCHAFTEN

Die Siebdruckfarbe CC ist eine physikalisch trocknende, hochglänzende Siebdruckfarbe. Als Siebgewebe wird im allgemeinen ein 120-34 Polyestergerewebe verwendet.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Auch bei diesem Sortiment unseres Hauses gilt hohe Hitzebeständigkeit. Alle lieferbaren Farbtöne werden mit Pigmenten der Lichtechtheitsstufe 7-8 gemäß der Wollskala gefertigt.

Weiter stehen dem Anwender Pantone und Mischformulierungen und RAL-Rezepturen in Form von Listen und auf Diskette zur Verfügung.

Die Farbtöne der Reihe CC-NT enthalten keine umweltrelevanten Schwermetalle und entsprechen den Bedingungen der EN 71, Sicherheit von Spielzeug Teil 3, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die Einstellung der richtigen Druckkonsistenz erfolgt mit den Verdünnern VD 30, JVH sowie den Verzögerern VZ 20 und VZ 40. Verzögerer sollten aber nur in kleinen Mengen (bis 5%) verwendet werden, um sicher zu gehen, dass kein Lösemittel bei der Laminierung im Druck vorhanden ist.

TROCKNUNG

Die Trocknung erfolgt durch Verdunsten der Lösemittel bei Lufttrocknung (20°C) in etwa 5 Minuten. Im Durchlauftrockner bei ca. 50°C erfolgt die Trocknung in etwa 25 Sekunden. Obwohl die Trocknung relativ schnell ist, ist die Sieboffenheit auch bei erschwerten Bedingungen sehr gut, so dass auch feine Details noch gut weitergegeben werden können.

BRONZE-FARBEN

Bronzefarben Gold und Silber werden ausschließlich in getrennter Form geliefert. Um eine bessere Übersicht zu bekommen, gilt ab sofort eine neue verbesserte Nomenklatur.

Neue Bezeichnung:

88 Teile		12 Teile	=	Ton
CC 75A-NT	+	B 79/16	=	CC/75NT
CC 76A-NT	+	B 79/16	=	CC/76NT
CC 77A-NT	+	B 79/16	=	CC/77NT
CC 78A-NT	+	B 79/16	=	CC/78NT
CC 79A-NT	+	B 79/16	=	CC/79NT

Diese Komponenten lassen sich gut vermischen. Soll die Laserfähigkeit noch erhöht werden, so kann auch der Bronzeanteil um 10% verringert werden. Diese Mischungen sind im allgemeinen 1-3 Monate verarbeitbar. Siehe auch unser Beiblatt zur Farbkarte CC-NT (12/95).

SIEB- UND WERKZEUGREINIGUNG

CC/NT-Farben lassen sich gut mit URS und URS 3 reinigen.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben CC/NT werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	CC/180-NT	magenta	CC/181-NT
cyan	CC/182-NT		
C-MIX-2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	CC/Y30	violett	CC/V50
goldgelb	CC/Y50	blau	CC/B50
orange	CC/O50	grün	CC/G50
scharlach	CC/R20	schwarz	CC/N50
rot	CC/R50	weiß	CC/W50
magenta	CC/M50	Lack	CC/E50
Bei Verwendung von Weiß CC/W50 und Farbmischungen mit hohem Weißanteil (> 50%) ist zu beachten, dass die Laminierfähigkeit nur gegeben ist, wenn 20-30% CC/E50 oder CC70/01 zugegeben wird.			
METALLGLANZFARBEN			
Reichgold	CC 75/A-NT	Reichbleichgold	CC 76/A-NT
Bleichgold	CC 77/A-NT	Kupfer	CC 78/A-NT
Silber	CC 79/A-NT	Bronzebinder	CC/B
Transparentpaste	CC/TP		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 4

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>